

Produktdatablad

December 2006



INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

H4730V

HS primer-filler P565-510 & P565-511

Produkt	Beskrivelse
P565-510	HS primer-filler - grå
P565-511	HS primer-filler - hvid
P210-8430/-844/-845	HS hærdere
P210-842	HS hurtig hærdere
P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1494/-1495	2K fortyndere
P850-1692/-1693/-1694	2K lav-VOC fortyndere
P170-5670	HS tonefarve til spektralgrå
P100-2020	Fleksibelt additiv til plast

Produktbeskrivelse

P565-510 og P565-511 er 2K acryl, fyldende primer-fillere, der er udviklet til brug under 2K toplakker (P420/P421/P471), 2K basefarve (P422), Aquabase™ (P965) og Aquabase Plus (P989).

De er nemme at påføre og slibe og giver et fremragende slutresultat samt holdbarhed. De kan bruges som fyldende primer eller surfacer.

P565-510/511 kan anvendes til at lave flere forskellige spektralgrå primere til at udføre hurtige og nemme farvematchninger af høj kvalitet og samtidig optimere brugen af toplakfarver.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Produktdatablad

Underlag/klargøring:

P565-510/1 bør kun påføres:

Omhyggeligt slebet og affedtet bart metal. Brug Nexa Autocolor 2K etch-primer for at sikre maksimal holdbarhed. Aluminium skal påføres en etch-primer.

Sund og omhyggeligt slebet glasfiber, polyesterspartel, fabriksprimer og gammel lak.

Omhyggelig klargøring er vigtig for at få de bedste resultater med disse produkter. Følgende slibepapirkvaliteter anbefales til klargøring af underlaget:

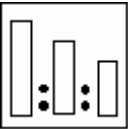
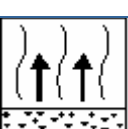
Våd- eller tørslibning: P280-P320 (GRP P400)

Tør maskinslibning: P180-P220

BEMÆRK: Anbefales ikke til pletreparationer på termoplastisk acryl, gammel lak eller sensitive underlag. På disse underlag må det kun påføres hele paneler.



Proces

	PRIMER-SURFACER 100-150 µm	PRIMER-FILLER 150-200 µm
	P565-510/511 5 dele P210-842/-8430/-844/-845 1 del P850-2K fortynder 1 del	P565-510/511 5 dele P210-842/-8430/-844/-845 1 del P850-2K fortynder 0,5 dele
	19-26 sek. DIN4 (24-35 sek. BSB4) Kan påføres (pot-life) i 1 time. Rens pistolen straks efter brug.	30-35 secs DIN4 (41-48 secs BSB4) Kan påføres (pot-life) i 30 minutter. Rens pistolen straks efter brug
	Pistol med overliggende kop anbefales. Dyse: Overliggende kop: 1,6-1,9 mm Tryk: 2,5-3,5 bar (40-50 psi)	Pistol med overliggende kop anbefales. Dyse: Overliggende kop: 1,7-2,0 mm Tryk: 2,5-3,5 bar (40-50 psi)
	Dyse: Overliggende kop: 1,6-1,9 mm Tryk: 0,7 bar (max. 10 psi lufttryk)	Dyse: Overliggende kop: 1,7-2,0 mm Tryk: 0,7 bar (max. 10 psi lufttryk)
	2-3 lag for at give en lagtykkelse på 100-150 µm NB: Lagtykkelsen afhænger af dyse-størrelsen. Se herover for at opnå de bedste resultater.	3-4 lag for at give en lagtykkelse på 100-150 µm NB: Lagtykkelsen afhænger af dyse-størrelsen. Se herover for at opnå de bedste resultater.
	Ca. 5 minutter mellem lagene	Ca. 5-7 minutter mellem lagene
	Lufttørring ved 20° C: 2 timer ved 75-100 µm 3 timer ved 150 µm Ovntørring/metaltemp. på 60° C: 20 minutter	Lufttørring ved 20° C: 3-4 timer ved 200 µm Ovntørring/metaltemp. på 60° C: 20 minutter
	5 minutters afluftning før IR-tørring Lampe til panel: 70-100 cm Kort IR-bølge: 8-12 minutter	5 minutters afluftning før IR-tørring Lampe til panel: 70-100 cm Kort IR-bølge: 8-12 minutter

Proces

**Polér med følgende kvaliteter:**

P600 eller finere: Solid farver
 P800 eller finere: 1-lags metallic farver
 P800 eller finere: Basefarver

**Polér med følgende kvaliteter:**

P360 eller finere: Solid farver/1-lags metallic farver
 P400 eller finere: Basefarver

TOPLAK

P565-510/511 kan straks påføres 2K toplakker (P420/P421/P471), 2K basefarver (P422), Aquabase™ basefarve (P965) og Aquabase Plus basefarve (P989).

Hvis P565-510/511 slibes og står i mere end 2 dage, skal det slibes igen før påføring af bindelag eller toplak.

Noter til den generelle proces

LAKERING AF PLAST

P565-510/511 kan påføres plast påført primer.

Hvis P565-510/511 påføres fleksibel plast, f.eks. PP/EPDM, PBT (Pocan) eller PUR, skal den blandes som beskrevet herunder:

P565-510/511 5 dele

P100-2020 (fleksibelt additiv til plast) 1 del

Derefter aktiveres og fortyndes på normal vis.

Tilsætning af P100-2020 kan forringe slibe- og tørreegenskaberne.

Læs mere om lakering af plastunderlag i produktdatabladet Lakeringssystemer til plast.

SPEKTRALGRÅ

Til hver spektralgrå primervariant gælder følgende blandingsforhold:

	SG01	SG02	SG03	SG04	SG05	SG06	SG07
P565-511	100	95	80	50	0	0	0
P565-510	0	5	20	50	100	99	92
P170-5670	0	0	0	0	0	1	8
	SG01	SG02	SG03	SG04	SG05	SG06	
P565-511	100	95	80	50	0	0	
P565-510	0	5	20	50	100	92	
P425-948	0	0	0	0	0	8	

NB: Blandingsforhold er udtrykt som vægtprocenter.

Denne blanding bør derefter aktiveres og fortyndes på normal vis før påføring.



Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Produktdatablad

Noter til den generelle proces

VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

Valget af hærder- og fortynderkombination afhænger af den anvendte pistolopsætning, ventilation, temperatur og påføringsforhold. Herunder følger en generel vejledning:

Hærder	Temperaturområde	Anbefalet fortynder
P210-842	<25°C	P850-1491/-1492/-1692/-1693
P210-8430	20 - 25°C	P850-1492/-1692/-1693
P210-844	25 - 30°C	P850-1492/-1493/-1693/-1694
P210-845	+30°C	P850-1493/-1494/-1694

TØRRING

Alle tørretider i denne procesoversigt afhænger af den påførte lagtykkelse og af temperaturen.

De anførte IR-tørretider kræver, at kortbølge IR-lampen anbringes 70-100 cm fra panelet. Lad P565-510/511 aflufte i 5 minutter før tørring med IR-lampen. Tørretiderne afhænger af, hvilken type IR-lampe der bruges.

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/liter VOC.

VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/liter.

Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Bemærk:

Når dette produkt kombineres med P100-2020, giver det en lakfilm med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet.

I disse særlige kombinationer: EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 840 g/liter.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.

Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på <http://www.nexaautocolor.com>

Få mere at vide hos:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby

Tlf.: 43 43 65 66
Fax: 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemærker, der tilhører PPG Industries.
Copyright © 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

Scotch-Brite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

